



ACEROGRILL

J - 00126808 - 1

REJILLAS PARA MIL USOS Y APLICACIONES

LIDERAZGO Y PRECISIÓN EN ACERO

Con una trayectoria de innovación continua en Venezuela, iniciada el 1º de Abril de 1977, en **Acero Grill** hemos consolidado nuestra posición como el aliado estratégico por excelencia para el sector industrial, urbano y arquitectónico. Nuestra historia está forjada en el compromiso de transformar el acero en soluciones de seguridad y soporte que superan los estándares internacionales de resistencia y durabilidad.

NUESTRA ESPECIALIDAD: EL PODER DEL ELECTROFORJADO

Lo que nos distingue en el mercado es nuestro avanzado sistema de producción por electroforjado. A diferencia de los métodos de unión convencionales, nuestro proceso utiliza tecnología de vanguardia que fusiona las barras y pletinas en un solo cuerpo rígido, mediante una descarga eléctrica de alta intensidad, eliminando la necesidad de material de aporte.

El resultado es una rejilla (grating) de geometría perfecta, con una unión molecular que garantiza máxima uniformidad y una resistencia estructural superior ante las cargas más exigentes.

CAPACIDAD Y ALCANCE A GRAN ESCALA

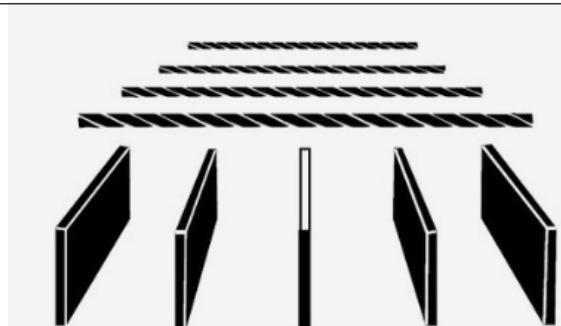
Entendemos la dinámica de los grandes proyectos. Por ello, contamos con una capacidad de **producción a gran escala** respaldada por procesos 100% automáticos. Esto nos permite no solo garantizar una precisión milimétrica en cada panel, sino también, ofrecer los mejores tiempos de respuesta y una versatilidad única para fabricar desde paneles estándar hasta soluciones a medida en acabados galvanizados, pintados o en hierro negro.

En **Acero Grill**, no solo fabricamos enrejados metálicos; construimos infraestructuras sólidas que inspiran confianza y garantizan la seguridad de cada obra.

SELECCIÓN DE CALIDAD

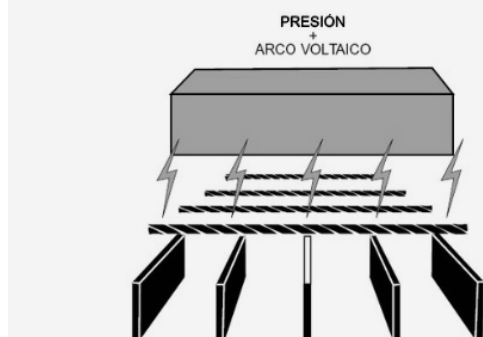
Las Rejillas Electroforjadas Acero Grill, cumpliendo normas y estándares internacionales (ASTM NAAMM), le garantiza a nuestros clientes una rejilla de alta resistencia, durabilidad y calidad.

Barras entregiradas y pletinas portantes seleccionadas dentro de un estricto control de calidad.



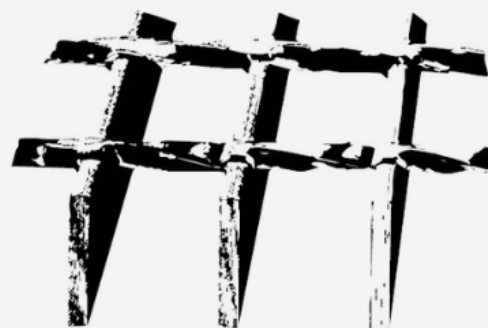
UNIÓN POR ELECTROFORJADO

A través del proceso estándar industrial de electroforjado, se logra la perfecta unión de la barra entregirada y las pletinas portantes, formando así la rejilla sin aporte de material.



ACABADO DE LAS REJILLAS

Adecuándose a las necesidades de nuestros clientes. El acabado de las rejillas puede ser galvanizado o en hierro negro.



CARACTERÍSTICAS GENERALES DE DISEÑO I

TABLA DE CARGAS PERMISIBLES

Dimensión Pletina Portante mm (pulg)	SEPARACIÓN ENTRE APOYOS (CLARO) mts									
		0,50	0,75	1,00	1,25	1,50				
19,1 x 3,2 (3/4 x 1/8)	U	2612	1161	653	418	290	U = Carga uniforme (kg/m2) C = Carga concentrada (Kg/m de rejilla) F = Deflexión (mm)			
	F	1,6	3,7	6,5	10,2	14,6				
	C	653	435	326	261	218				
	F	1,3	2,9	5,2	8,1	11,7				
19,1 x 4,8 (3/4 x 3/16)	U	3918	1741	979	627	435	Los valores teóricos están basados en: fx= 1250 kg/cm2 E= 2,1 x 10 Kg/cm2			
	F	1,6	3,7	6,5	10,2	14,6				
	C	979	653	490	392	326				
	F	1,3	2,9	5,2	8,1	11,7				
25,4 x 3,2 (1 x 1/8)	U	4643	2064	1161	743	516	1.75			
	F	1,2	2,7	4,9	7,6	11,0	15,0			
	C	1161	774	580	464	387	332			
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8	12,0			
25,4 x 4,8 (1 x 3/16)	U	6965	3095	1741	1114	774	569			
	F	1,2	2,7	4,9	7,6	11,0	15,0			
	C	1741	1161	871	696	580	497			
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8	12,0			
31,8 x 3,2 (1 1/4 x 1/8)	U	7255	3224	1814	1161	806	592	2.00		
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8	12,0	15,6		
	C	1814	1209	907	725	605	518	453		
	F	0,8	1,8	3,1	4,9	7,0	9,6	12,5		
31,8 x 4,8 (1 1/4 x 3/16)	U	10882	4836	2721	1741	1209	888	680	2.25	
	F	1,0	2,2	3,9	6,1	8,8	12,0	15,6	19,8	
	C	2721	1814	1360	1088	907	777	680	605	
	F	0,8	1,8	3,1	4,9	7,0	9,6	12,5	15,8	
38,1x3,2 (1 1/2 x 1/8)	U	10447	4643	2612	1671	1161	853	653	516	
	F	0,8	1,8	3,3	5,1	7,3	10,0	13,0	16,5	
	C	2612	1741	1306	1045	871	746	653	580	
	F	0,7	1,5	2,6	4,1	5,9	8,0	10,4	13,2	
38,1x4,8 (1 1/2 x 3/16)	U	15670	6965	3918	2507	1741	1279	979	774	2.50
	F	0,8	1,8	3,3	5,1	7,3	10,0	13,0	16,5	20,3
	C	3918	2612	1959	1567	1306	1119	979	871	784
	F	0,7	1,5	2,6	4,1	5,9	8,0	10,4	13,2	16,3
50,8x4,8 (2 x 3/16)	U	27858	12381	6965	4457	3095	2274	1741	1376	2.75
	F	0,6	1,4	2,4	3,8	5,5	7,5	9,8	12,4	15,3
	C	6965	4643	3482	2786	2322	1990	1741	1548	1393
	F	0,5	1,1	2,0	3,1	4,4	6,0	7,8	9,9	12,2
57,2x4,8 (2 1/4 x 3/16)	U	35258	15670	8814	5641	3918	2878	2204	1741	3.00
	F	0,5	1,2	2,2	3,4	4,9	6,6	8,7	11,0	13,6
	C	8814	5876	4407	3526	2938	2518	2204	1959	1763
	F	0,4	1,0	1,7	2,7	3,9	5,3	6,9	8,8	10,8
63,5x4,8 (2 1/2 x 3/16)	U	43528	19346	10882	6965	4836	3553	2721	2150	
	F	0,5	1,1	2,0	3,1	4,4	6,0	7,8	9,9	
	C	10882	7255	5441	4353	3627	3109	2721	2418	
	F	0,4	0,9	1,6	2,4	3,5	4,8	6,2	7,9	

Los valores de esta tabla corresponden a los especificados, por la Asociación Americana de Fabricantes Arquitectónicos de Metal (NAAMM por sus siglas en inglés) Los valores para las columnas de la separación entre apoyos que aparecen sombreados producen una deflexión de 6,35mm (1/4") o menor al colocar una carga uniforme de 480 Kg/m. Esta es la máxima deflexión recomendada, la cual provee seguridad y comodidad al peatón. Estos valores pueden ser excedidos a discreción del departamento de ingeniería.

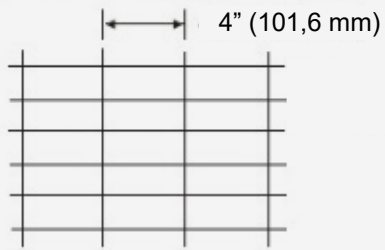
La capacidad de resistencia de una rejilla sometida a una carga concentrada sobre una parte del ancho de la misma, está determinada por la rigidez y el espesor de las pletinas portantes y de las barras entregiradas, por lo que varía de acuerdo al tipo de rejilla utilizado. Para determinar la capacidad de resistencia de rejillas sometidas a este tipo de cargas, el Departamento Técnico de Acero Grill debe ser consultado.

Para los casos donde se especifiquen rejillas dentadas, se recomienda utilizar rejillas de pletinas portantes con una altura de 6,35 mm (1/4") mayor a la seleccionada en la tabla.

ESPACIO ENTRE VARILLAS O BARRAS

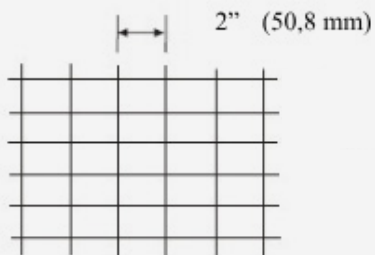
Para cualquier otro tipo de rejilla diferente a las mostradas,
favor contactar a nuestro Departamento Técnico

ESPACIO ENTRE VARILLAS



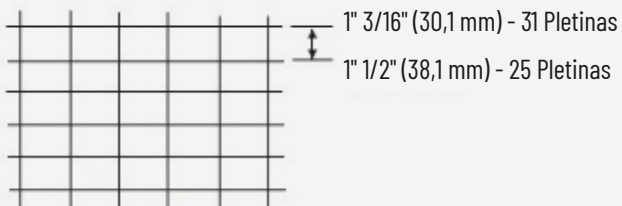
TIPO G1

ESPACIO ENTRE VARILLAS

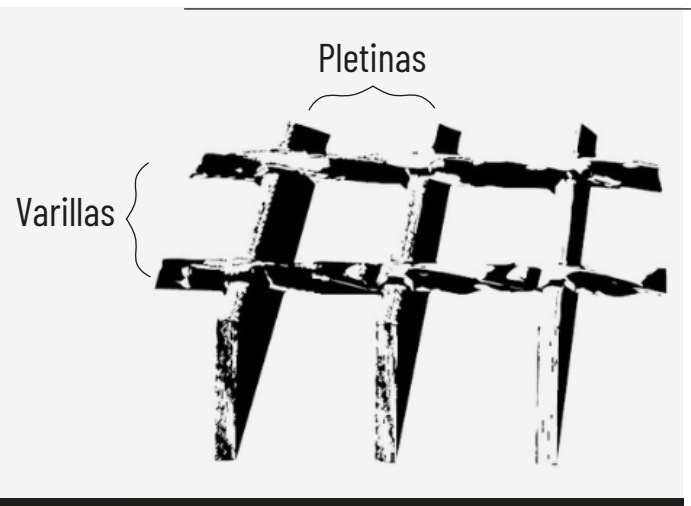


TIPO G2

ESPACIO ENTRE PLETINAS



TIPOS DE REJILLAS



CARACTERÍSTICAS GENERALES DE DISEÑO III

TABLA DE PESO DE REJILLAS

Mantenemos existencia en los tipos que aparecen en negro

CLASIFICACION DE LAS REJILLAS (SEGÚN SU PLETINA DE CARGAS)		PESO (kg/m ²) TIPO DE REJILLA	
PLETINA (pulg.) ALTO x ESPESOR	PLETINA (mm) ALTO x ESPESOR	G1	G2
3/4 x 1/8	19,1 x 3,2	19,86	24,66
3/4 x 3/16	19,1 x 3,2	28,79	32,77
1 x 1/8	25,4 x 3,2	25,23	30,28
1 x 3/16	25,4 x 4,8	36,95	41,08
1¼ x 3/16	31,8 x 3,2	30,66	35,91
1½ x 3/16	31,8 x 4,8	45,00	49,39
1½ x 1/8	38,1 x 3,2	36,07	41,54
1½ x 3/16	38,1 x 4,8	53,06	57,7
2 x 3/16	50,8 x 4,8	62,21	74,32
2¼ x 3/16	57,2 x 4,8	77,29	82,64
2½ x 3/16	63,5 x 4,8	85,36	90,95

MEDIDAS ESTÁNDARES

Medida rejillas de 31 pletinas

Ancho	x	Largo del panel
0,61 m (2')	x	3,05 m (10')
0,61 m (2')	x	6,10 m (20')
0,91 m (3')	x	3,05 m (10')
0,91 m (3')	x	6,10 m (20')

Medida rejillas de 25 pletinas

Ancho	x	Largo del panel
0,91 m	x	3,00 m
0,91 m	x	6,00 m

**Nuestras rejillas de 25 pletinas son
comerciales, accesibles y económicas**

PELDAÑOS NORMALIZADOS

MEDIDAS ESTÁNDARES

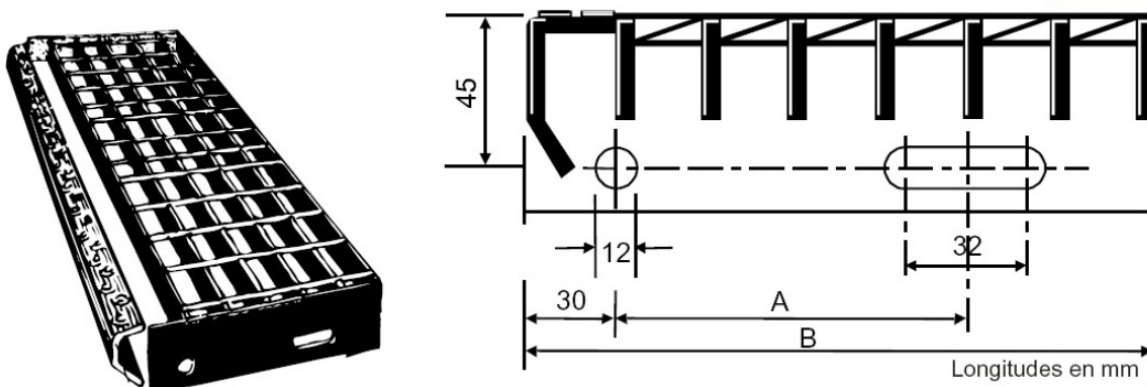
¿Cómo especificar el peldaño Acero Grill?
Para agilizar sus órdenes, favor indicar los siguientes datos:

- Tipo de rejilla
- N° de escalones
- Largo y ancho del escalón
- Altura y espesor de la pletina portante
- Tipo de superficie (Lisa o Dentada)
- Acabado (Galvanizado o Hierro Negro)

ANCHO DEL ESCALÓN "B" (mm)/(Pulg.)	DIMENSIÓN "A" (mm)/(Pulg.)
157 / 6 ³ / ₁₆	64 / 2 ¹ / ₂
187 / 7 ³ / ₈	114 / 4 ¹ / ₂
218 / 8 ⁹ / ₁₆	114 / 4 ¹ / ₂
248 / 9 ³ / ₄	178 / 7
278 / 10 ¹⁵ / ₁₆	178 / 7
308 / 12 ¹ / ₈	178 / 7

**Medidas basadas en las Pletinas Portantes de 3/16"*

DIAGRAMA ESQUEMÁTICO DEL PELDAÑO ACEROGRILL



Los peldaños Acero Grill son fabricados con rejilla Tipo G1. Tamaños y terminaciones especiales pueden ser fabricados a solicitud del cliente.

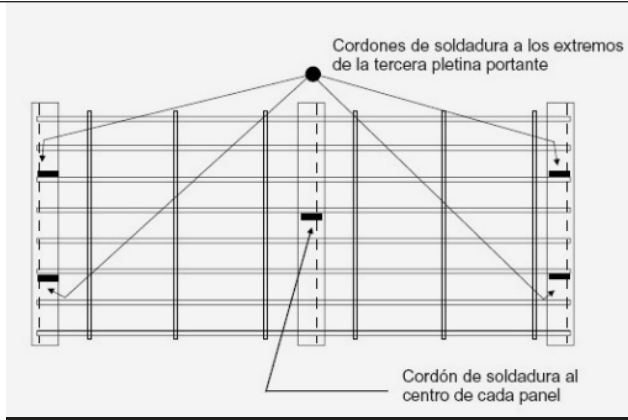
LARGOS PREVISIBLES PARA PELDAÑOS

*La longitud máxima de los peldaños está basada en una carga concentrada de 270 Kg aplicada en la línea central del peldaño y distribuida sobre la lámina diamantada y 4 pletinas portantes. Para condiciones de carga especiales nuestro Departamento de Ingeniería debe ser consultado.

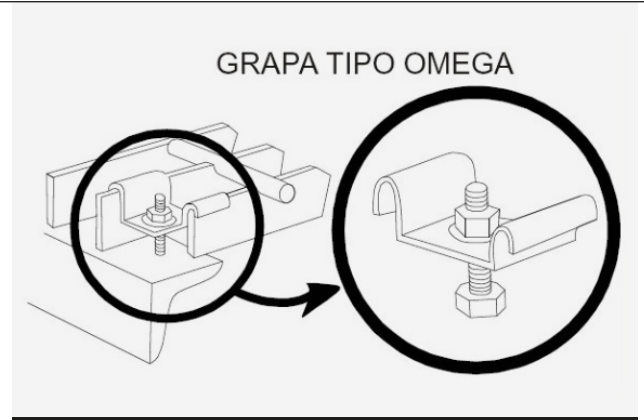
Pletina Portante	Largo máximo del peldaño*	
	Lisa (mm)	Dentada (mm)
3/4" x 3/16"	660	
1" x 3/16"	910	760
1 1/4" x 3/16"	1215	1040
1 1/2" x 3/16"	1600	1395

RECOMENDACIONES GENERALES PARA LA INSTALACIÓN DE LA REJILLA

MÉTODOS ESTÁNDARES DE SUJECCIÓN

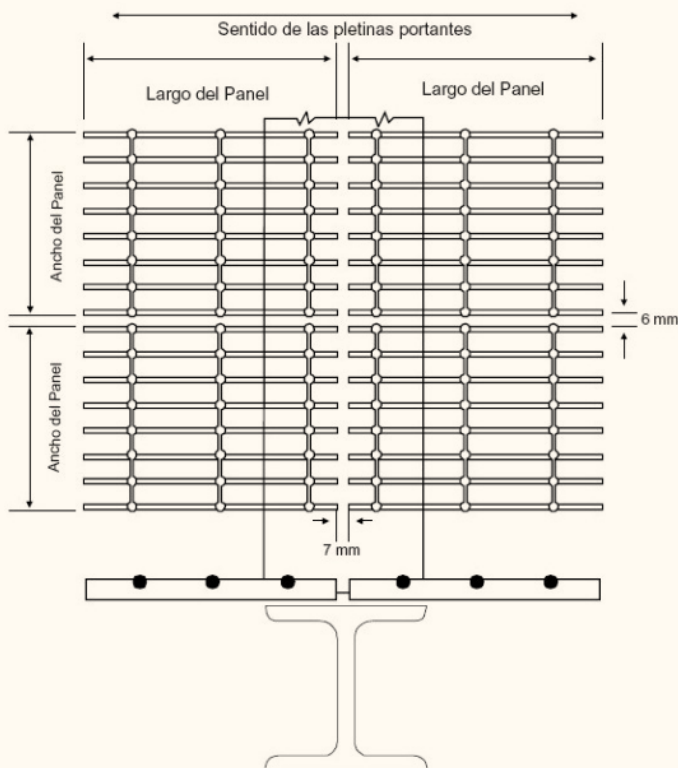


RECOMENDADO PARA TODA INSTALACIÓN PERMANENTE O DE REMOCIÓN ESPORÁDICA. EN CASO DE QUE LA REJILLA SEA GALVANIZADA, FAVOR REFERIRSE A LOS MANUALES DE LA SOCIEDAD AMERICANA DE SOLDADORES (AWS POR SUS SIGLAS EN INGLÉS), QUE DETALLAN TODOS LOS ASPECTOS DE LA SOLDADURA DE PIEZAS GALVANIZADAS.

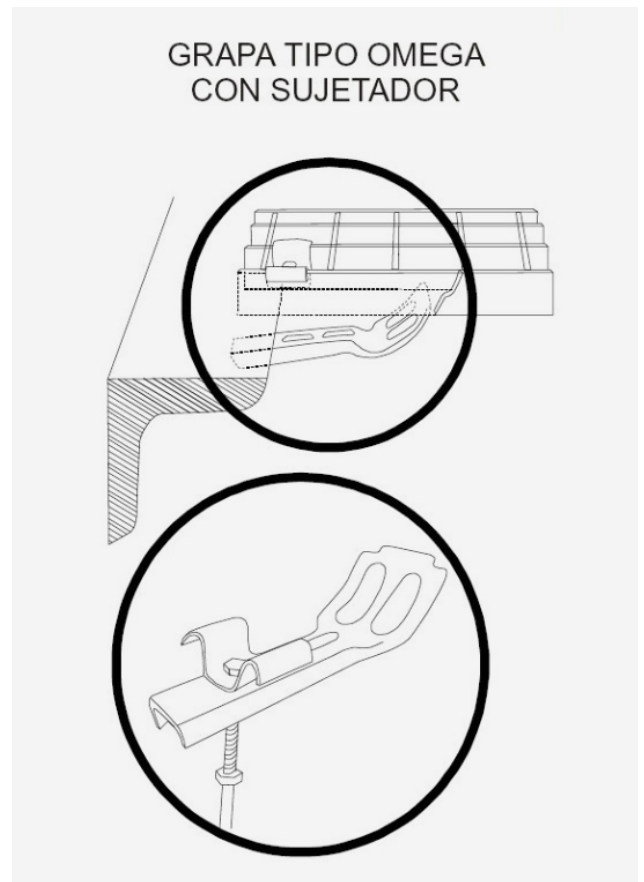


RECOMENDADO PARA INSTALACIONES DE CONSTANTE REMOCIÓN O DONDE NO SE PERMITE SOLDAR, SE SURTE CON TORNILLERÍA SOLO A SOLICITUD DEL CLIENTE.

SEPARACIÓN ENTRE PANELES



LAS SEPARACIONES MOSTRADAS SON LAS RECOMENDADAS, SIN EMBARGO, ESTAS PUEDEN VARIAR DE ACUERDO A LO MOSTRADO EN LA HOJA DE APOYOS Y TOLERANCIAS



SUMIDEROS ACEROGRILL



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura de las pletinas: 2 -3/4" (70 mm)

Espesor de las pletinas: 3/16" (5 mm)

Dimensiones: Estándar de 1500 mm. (Sentido de las barras) x 900 mm (Sentido de la pletina)

Estructura: Módulo de rejilla de acero electroforjada, fabricada según Normas ANSI/NAAMM MBG 532.

Marco: Fabricado en acero de alta resistencia y cumpliendo las especificaciones técnicas vigentes venezolanas para detalles de distanciamiento de anclajes y dimensiones generales.

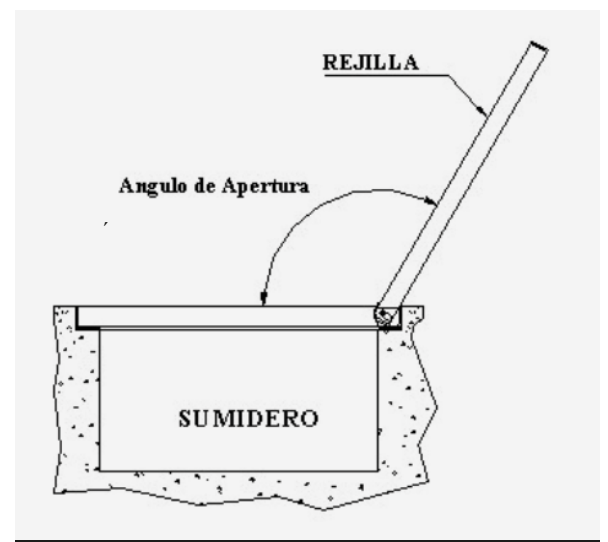
Ensamblaje: Según especificaciones para Soldadura contempladas en las Normas ANSI/NAAMM MBG 532/533.

Galvanizado: Protección Anticorrosiva de la estructura general ya ensamblada, mediante galvanizado en caliente (Proceso por inmersión en Zinc a alta temperatura, según Norma ASTM-A-123).

Sistema Anti-Robo

Mayor captación de aguas

Fácil instalación



SISTEMA DE CERCAS ACEROGRILL



EL MURO DE ACERO

El sistema de cercas ACEROGRILL es un avanzado producto tecnológico conformado por un resistente entramado de acero de hasta 540 puntos de soldadura por m². Una robusta barrera física de impecable acabado estético que revaloriza y embellece su propiedad.

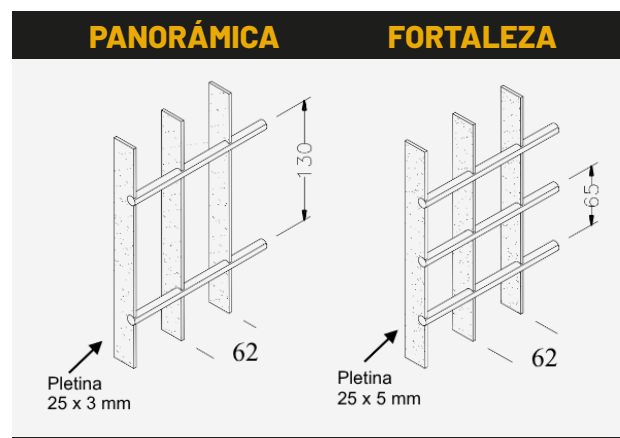
Novedosa aplicación vertical del Grating. Diseño funcional y decorativo que proporciona resistencia y durabilidad. Además se pueden cortar a la medida y anexar diversos accesorios, como corona de púas antiescalatorias. Acabado en natural o galvanizado.

MODELOS

PANORÁMICA: Entramado estándar con 325 puntos de soldadura por m². Perfecto para cercar perímetros ya que su trama es lo suficientemente cerrada para no ser escalable, pero permite una amplia visibilidad a través de la malla. Liviano, pero muy robusto y resistente.

FORTALEZA: El entramado más fuerte, con 540 puntos de soldadura por m², con pletinas de acero de 5 mm de espesor. Provee un muro de acero prácticamente impenetrable, es ideal para conferir la máxima seguridad en accesos restringidos.

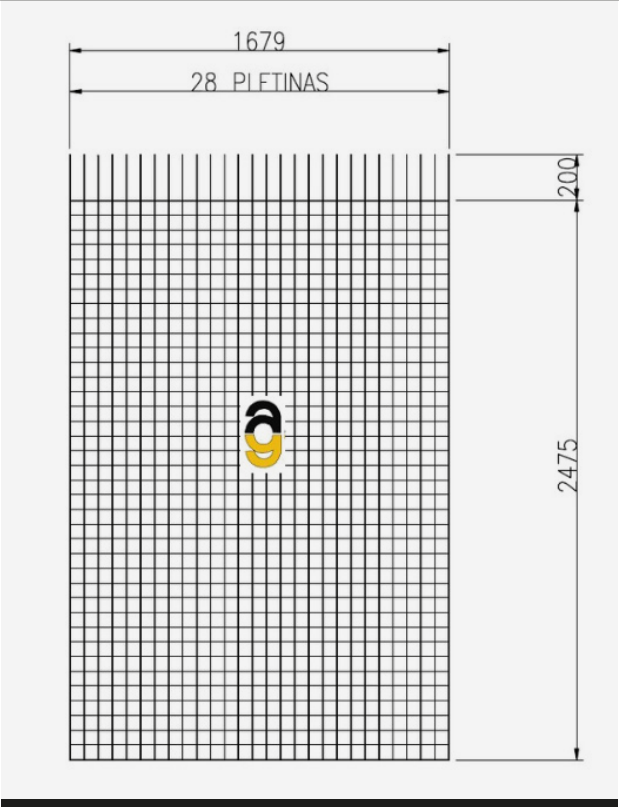
	Trama (mm)	Plet. Portante (mm)	Plet. Bando (mm)
PANORÁMICA	62 x 130	25 x 3	25 x 5
FORTALEZA	62 x 65	25 x 5	25 x 5
	Altura total (mm)	Distancia entre postes (mm)	Puntos de unión al poste
	915	1800	2
	1305		3
	1695		3
	2085		4
	2475		4



LA CERCA FORTALEZA ES UN VERDADERO “MURO DE ACERO”

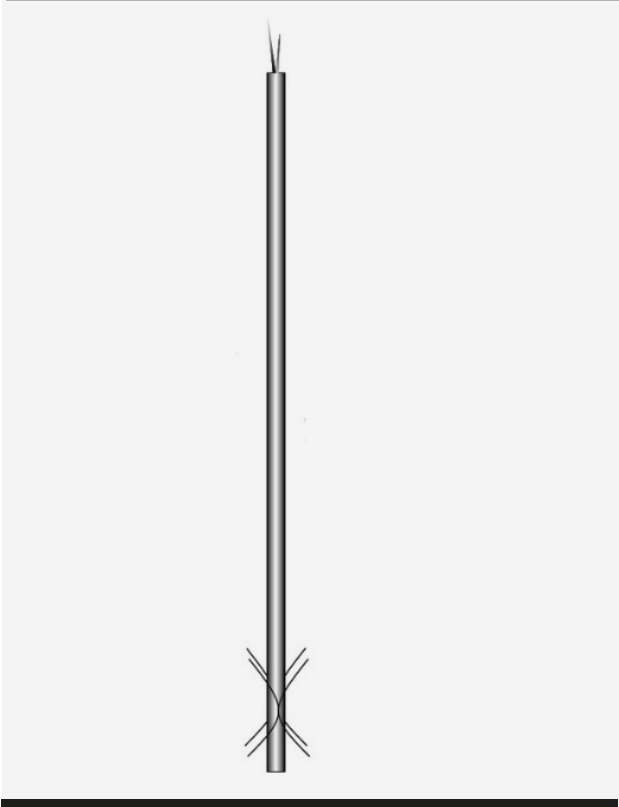
La característica más importante de la FORTALEZA es su construcción con pletinas de acero de 5 mm de espesor x 25 mm de ancho, capaces de brindar una protección perimetral de alta resistencia y si a esto le agregamos un acabado Galvanizado en caliente bajo norma ASTM A 123. Estamos seguros de brindar la misma protección hasta en los ambientes húmedos o con alta salinidad, el efecto de la corrosión deja de ser un problema.

CERCA FORTALEZA



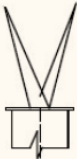
Trama (mm)	Plet. portante (mm)
62 x 65	25 x 5
Altura Total (mm)	Distancia entre postes (mm)
2475	1679
Plet. Bando (mm)	
25 x 5 (Bando Lineal)	

TUBO ECO 3"



Alto (mm)	Espesor (mm)
4000	2,25
Eco de 3"	

Incluye sistema de púas antiescalatorias



MODELO NORMALIZADO PDVSA



LAGO DE MARACAIBO



PDVSA GAS ANACO



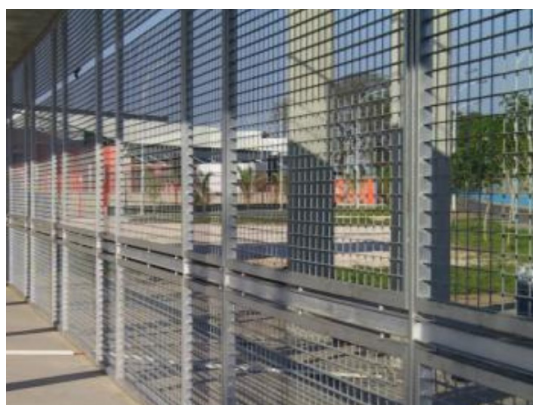
COMPLEJO PEQUIVEN MORÓN



PUERTO PLC



AEROPUERTO DE COJEDES



COMPLEJO DEPORTIVO COJEDES



HOSPITAL OFTALMOLÓGICO MAIQUETÍA



HOSPITAL CARDIOLÓGICO INFANTIL



CASAMÁRMOL



PARQUE EXTREMO CHACAO



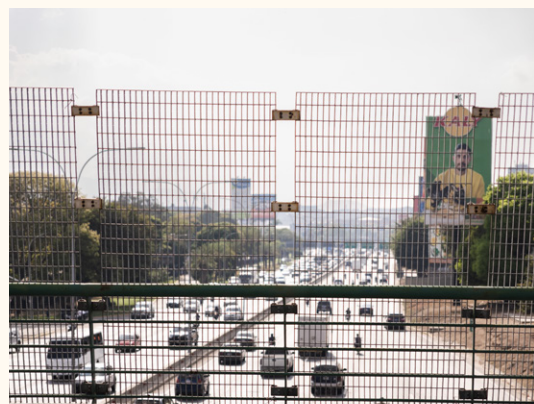
HIPERMERCADO VALENCIA



PLANTA DE GASOLINA LA GUAIRA



EDIFICIO CHACAO



PARQUE DEL ESTE



WWW.ACEROGRILL.COM



[ACEROGRILL](https://www.instagram.com/ACEROGRILL)



+58414-2070621
+58412-3112223